



Lena Anticorrosione POLITICA PER LA QUALITA'

CHI SIAMO

Fondata nel 1950, Lena Anticorrosione è conosciuta in Italia e all'estero per la qualità e la flessibilità dei trattamenti anticorrosivi offerti; la società si è infatti costantemente evoluta nel tempo migliorando impianti, impatto ambientale, tecnologia e strumentazioni di controllo.

Le lavorazioni sono effettuate con un vasto range di pitture per rivestire materiali come: tubi, raccordi, valvole, filtri, pompe, serbatoi, strutture di carpenteria facenti parte di impianti industriali chimici, petrolchimici (onshore, offshore, subsea), alimentari, produzione di energia elettrica, nucleare, eolica, geotermica.

I NOSTRI VALORI

“ DAL 1950 DEDICHIAMO, QUOTIDIANAMENTE, ATTENZIONE ALLA QUALITÀ DEL LAVORO SVOLTO, ALLO SCRUPOLOSO RISPETTO DELLE PROCEDURE E DELLE SPECIFICHE, ALLA PUNTUALITÀ DELLE CONSEGNE. CREDIAMO CHE QUESTO MODO DI OPERARE SIA LA VIA MIGLIORE PER GARANTIRE AL NOSTRO CLIENTE IL MASSIMO DI QUANTO DISPONIBILE OGGI SUL MERCATO. ”

1950 GIAN BATTISTA LENA 1975 SERGIO LENA 2009 ALBERTO LENA

Alberto Lena

Nel lontano 1994, a fronte dell'evoluzione del contesto e delle esigenze delle parti interessate rilevanti, la Direzione ha deciso di implementare un sistema di gestione per la qualità in accordo alla ISO 9001, certificato da un ente di parte terza.

Nell'ambito di questo lungo percorso, l'organizzazione ha dovuto spesso adattarsi all'evoluzione del contesto e dei requisiti delle parti interessate rilevanti, mantenendo elevata l'attenzione ai seguenti obiettivi primari:

- rispettare i requisiti del Cliente e accrescerne la soddisfazione attraverso un'elevata qualità e tempestività del servizio fornito, nonché una particolare attenzione a eventuali nuove esigenze e aspettative;
- fornire al Cliente una consulenza tecnica qualificata e altamente specializzata;
- assicurare il controllo e il miglioramento della qualità dei processi, oltre che del servizio fornito, compatibilmente con gli obiettivi gestionali dell'organizzazione;
- garantire la crescita professionale dei dipendenti attraverso una chiara assegnazione delle responsabilità in relazione a risorse disponibili e competenze richieste per ogni mansione;
- perseguire il miglioramento continuo, attraverso il perfezionamento di prodotti/servizi, la correzione, prevenzione o riduzione degli effetti indesiderati e l'incremento delle prestazioni e dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità;
- garantire il rispetto delle normative ambientali e relative alla sicurezza sui luoghi di lavoro;
- promuovere l'approccio per processi e il "risk-based thinking", attraverso un'analisi di rischi e opportunità associati ai processi aziendali, primari e di supporto, riesaminata periodicamente.

Questi obiettivi primari sono costantemente monitorati grazie a un sistema di indicatori che garantisce il controllo dei processi aziendali assegnando obiettivi chiari e condivisi a tutte le funzioni aziendali.

09 maggio 2024

LENA ANTICORROSIONE s.r.l.

La Direzione
Alberto Lena